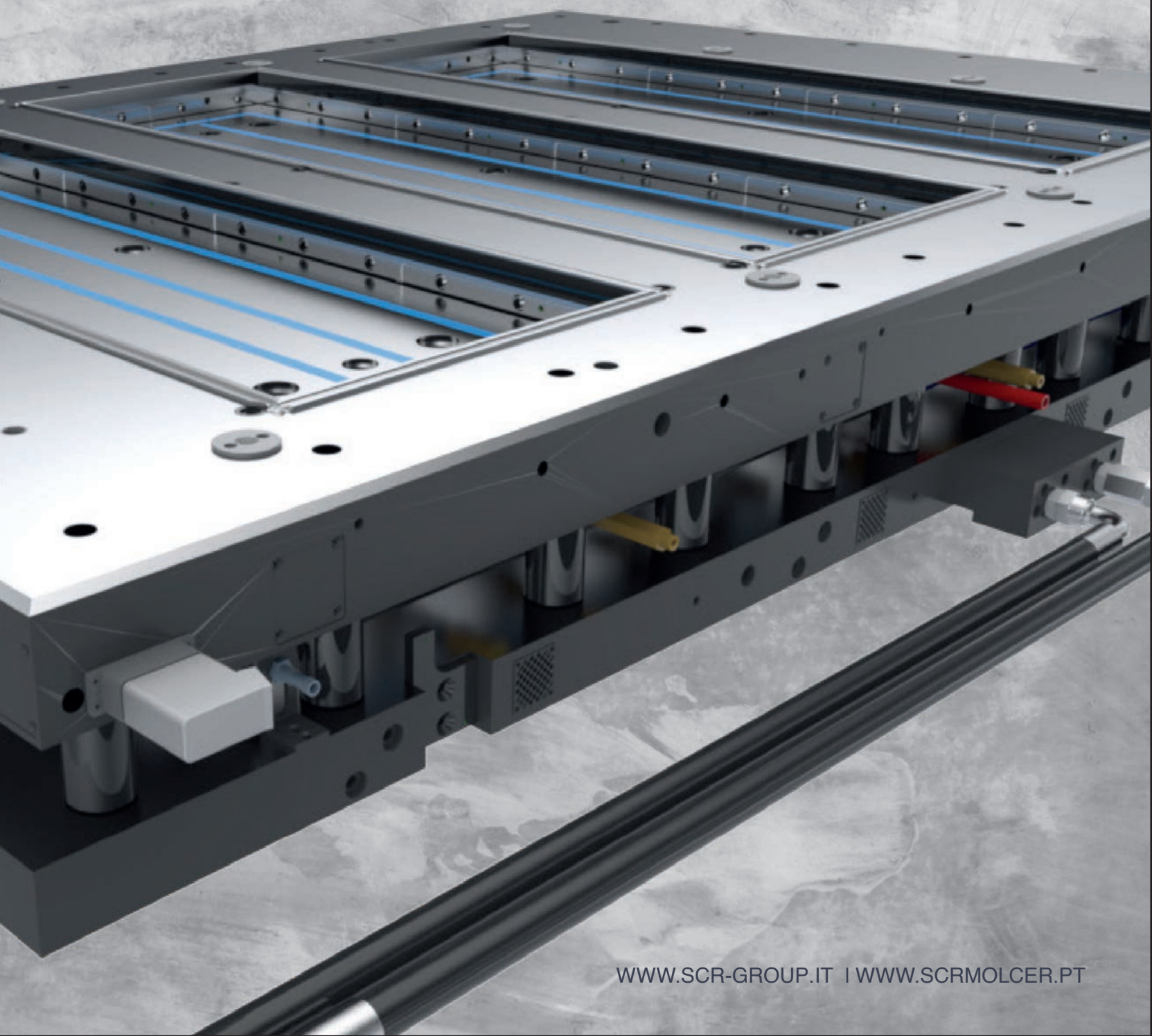






Company Presentation

Mission

The purpose of the group is the development of creative technology solutions for the ceramic industry, through the manufacture of moulds and specific equipment of high quality, based on an interchange process of information and personalized assistance with our clients in order to guarantee excellent results.

Vision

To be recognized as a company of excellence in the world market in the ceramic mould sector and to be a point of reference for customers, collaborators, communities, suppliers and investors, thanks to the quality of products and to continuous research capabilities of new solutions. The group has the purpose to reach the distribution of products in all countries of the world.

Values

Results: work oriented on results, establishing ambitious targets;
Ethics: to respect all people who work with us in the fulfillment of the rules and commitments established;
Close to customer: to work to satisfy all customer needs, from the sale of the mould up to the after-sales services;
Innovation: constantly to explore new ideas, processes and solutions. To pursue future strategies;
Excellence: to guarantee excellent service of quality and efficiency, doing more and better.

La politica della qualità è sempre stata la strategia utilizzata, negli anni, dal gruppo SCR. Questa politica viene riconfermata e migliorata per la realizzazione di prodotti nuovi e all'avanguardia, pertanto, è garantito un prodotto che soddisfa le aspettative tecniche di tutti i nostri clienti.

A política de qualidade sempre foi a estratégia usada, ao longo dos anos, pelo grupo SCR. Esta política é reconfirmada e melhorada para a realização de novos e melhores produtos, garantindo desta forma um produto que satisfaça as expectativas técnicas de todos os nossos clientes.

The quality policy has always been the strategy used, over the years, by the SCR group. This policy is reconfirmed and improved for the realization of new and better products, therefore, a product that meets the technical expectations of all our customers is guaranteed.

La politique de qualité a toujours été la stratégie utilisée, au fil des années, par le groupe SCR. Cette politique est reconfirmée et améliorée pour la réalisation de nouveaux et meilleurs produits, par conséquent, un produit qui répond aux attentes techniques de tous nos clients est garanti.



Administration



Daniele Piccinini
Admin President

“Since 1973, our group has focused on achieving top results. Our history represents the values of people who come together to study projects and technological solutions for the ceramic sector.”



Joaquim Ferreira
CEO Portugal

“The path taken by us until today, reflects the ethics in the treatment of people and the search for technological solutions for ceramics.”

Comercial Area

“It’s not about selling, but getting people to buy the best we do”.

The conviction that we have had for over 30 years, based on seriousness, efficiency and proximity to the customer. And we are ready to continue...!

Infinity

Stampo a formatura elettronico con condizioni di controllo nello stampo, alveolo per alveolo.

Con questa tipologia di stampo, oggi SCRMOLCER è in grado di offrire ai propri clienti uno stampo che, fin dalla prima pressatura, mostra su un monitor la pressione specifica che si sviluppa in ogni alveolo.

Con questa tecnologia avanzata e brevettata, l'utilizzatore dell'attrezzatura può vedere in tempo reale, pressatura dopo pressatura, le condizioni di lavoro dello stampo e può intervenire immediatamente, ed efficacemente, correggendo eventuali difetti senza attendere il tempo di uscita della "staffetta" dal forno.

Lo stampo INFINITY è dotato di una tecnologia che permette di segnalare all'operatore eventuali difetti di lavorazione durante la fase di esercizio ed, eventualmente su abilitazione, anche fermare il ciclo produttivo.

- Posizione altezza tampone;
- Allarme di anomalie con impostazione selezionata dall'operatore durante l'uso;
- Visualizzazione dei dati di pressatura in modalità continua;
- Memorizzazione dei valori per ciclo di pressatura;
- Visualizzazione della pressione specifica per alveolo;
- Personalizzazione di software specifici, in caso di richiesta da parte del cliente.

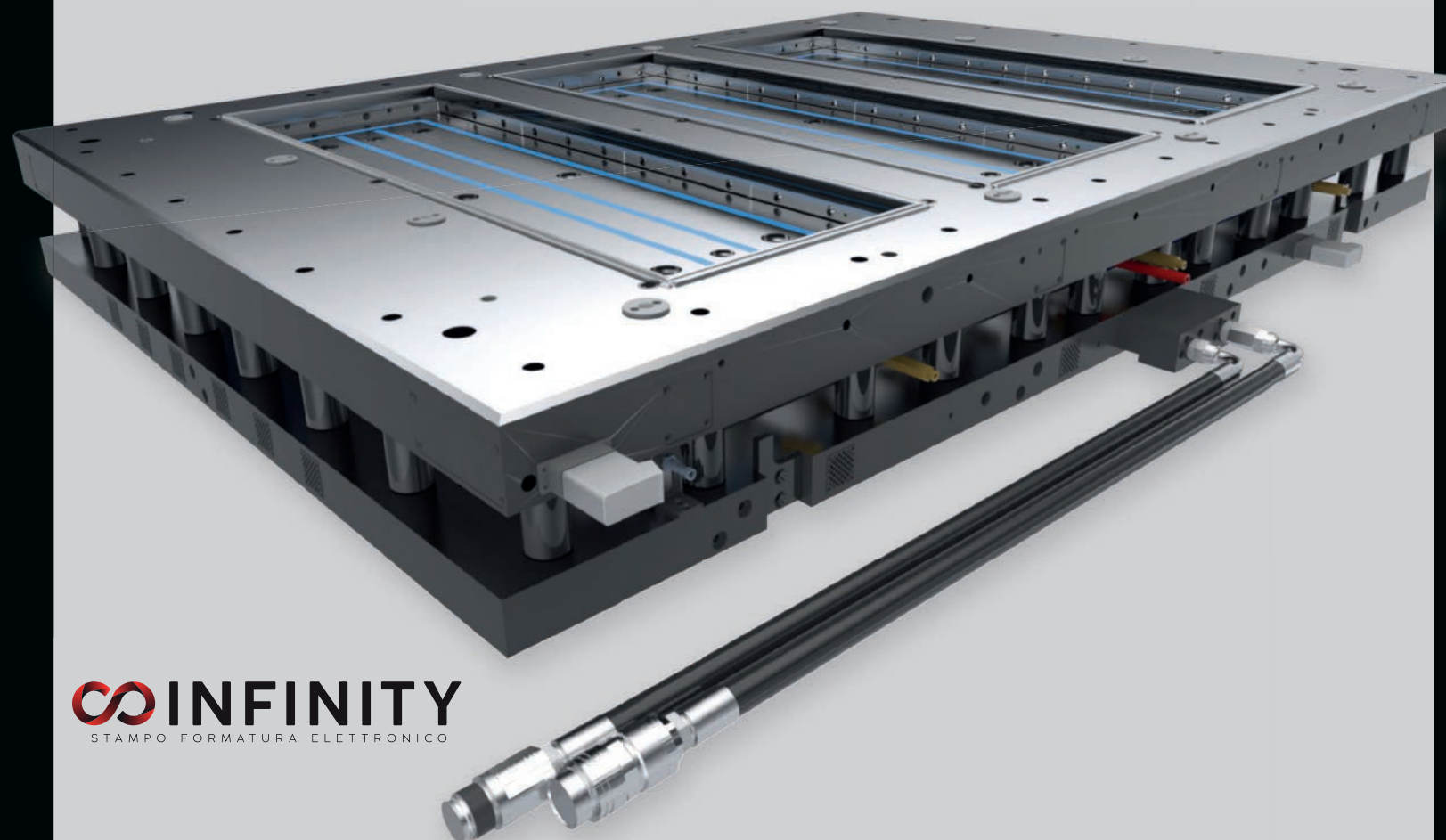
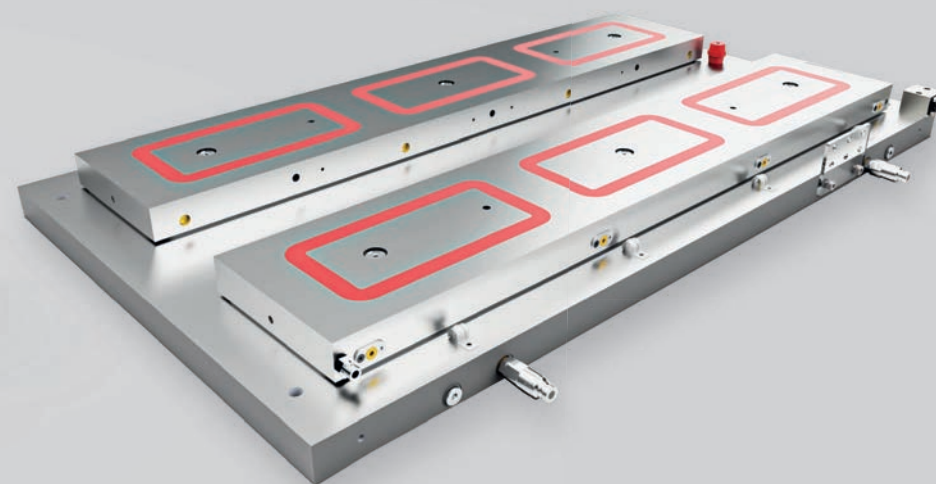
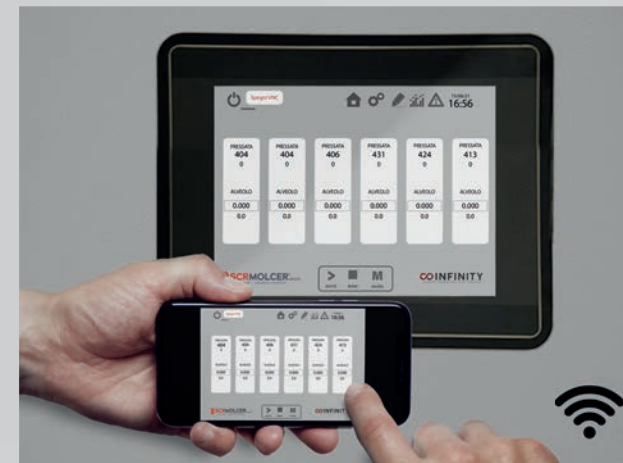
Molde de formatura eletrônico com condições de controle no molde, alvéolo por alvéolo.

Com este tipo de molde, hoje, a SCRMOLCER consegue propor aos seus clientes um molde que, desde a primeira prensagem, permite visualizar num monitor, a pressão específica que se desenvolve em cada alvéolo.

Com esta tecnologia avançada e patenteada, o utilizador do equipamento pode ver em tempo real, prensagem após prensagem, a condição de trabalho do molde e pode intervir de imediato, e de modo eficaz, corrigindo eventuais defeitos sem esperar o tempo de saída da "amostra" do forno.

O molde INFINITY é dotado de uma tecnologia que permite avisar eventuais defeitos de trabalho ao operador, em fase de exercício e, eventualmente, tem a habilitação para poder parar o ciclo produtivo.

- Posição de altura de cunho;
- Alarme de anomalias com seleção imposta pelo operador durante a utilização;
- Visualização dos dados de prensagem em modo contínuo;
- Memorização dos valores por ciclo de prensagem;
- Visualização de pressão específica por alvéolo;
- Personalização de software específico, em caso de pedido por parte do cliente.



INFINITY
STAMPO FORMATURA ELETTRONICO

Infinity

Electronic graduation mould with control conditions in the mould, well by well. With this type of mould, today, SCRMOLCER is able to offer its customers a mould that, from the first pressing, shows the specific pressure that develops in each alveolus on a monitor.

With this advanced and patented technology, the user of the equipment can see in real time, pressing after pressing, the working condition of the mould and can intervene immediately, and effectively, correcting any defects without waiting for the "sample tiles" output time from the oven.

The INFINITY mould is equipped with a technology that makes it possible to notify the operator of any work defects during the exercise phase and, eventually, have the ability to stop the production cycle.

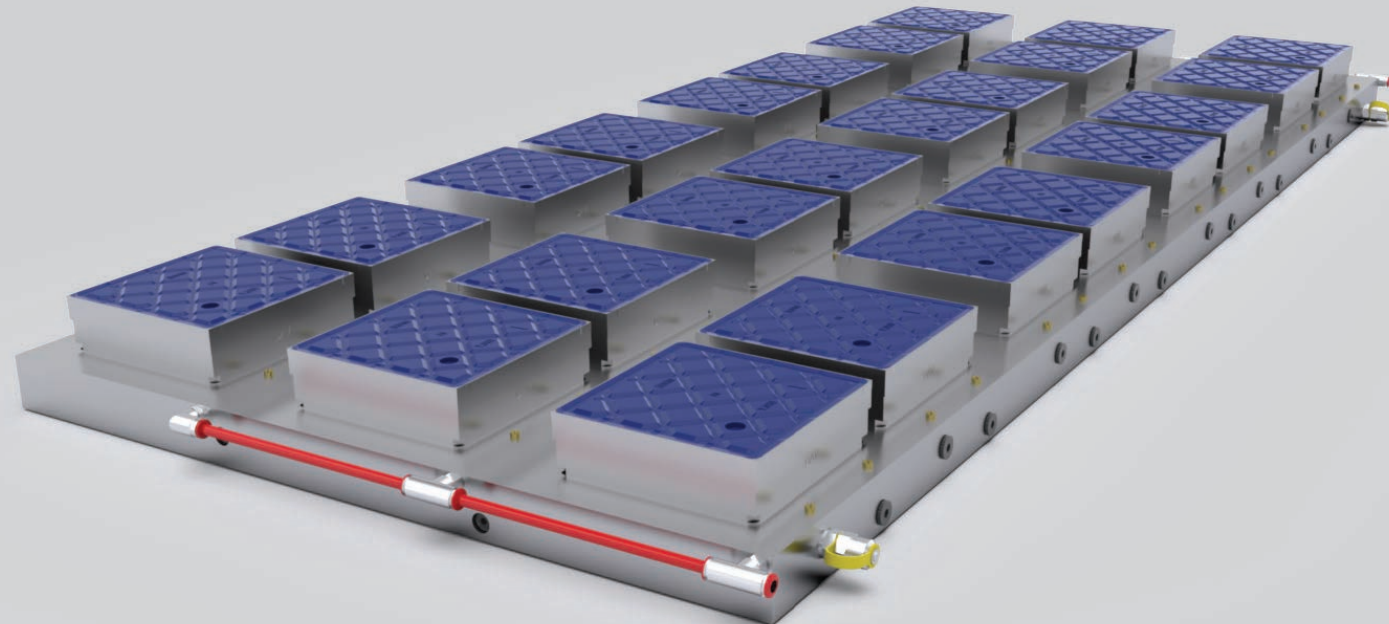
- Punch height position;
- Alarm of anomalies with selection imposed by the operator during use;
- Visualization of pressing data in continuous mode;
- Storage of values per pressing cycle;
- Visualization of specific pressure per alveolus;
- Customization of specific software, in case of request by the customer.

Moule de formage électronique avec conditions de contrôle dans le moule, alvéole par alvéole. Avec ce type de moule, SCRMOLCER est en mesure de proposer à ses clients un moule qui, dès le premier pressage, affiche sur un moniteur la pression spécifique qui se développe dans chaque alvéole.

Grâce à cette technologie avancée et brevetée, l'utilisateur de l'équipement peut voir en temps réel, pressage après pressage, l'état de fonctionnement du moule et peut intervenir immédiatement, et efficacement, en corrigeant d'éventuels défauts sans attendre que "les carreaux échantillons" sortent du four.

Le moule INFINITY est équipé d'une technologie qui permet d'informer l'opérateur de tout défaut de travail pendant la phase d'exercice et, éventuellement, d'avoir la capacité d'arrêter le cycle de production.

- Position en hauteur du tampon;
- Alarme d'anomalies avec sélection imposée par l'opérateur lors de l'utilisation;
- Visualisation des données de pressage en mode continu;
- Mémoire des valeurs par cycle de pressage;
- Visualisation de la pression spécifique par alvéole;
- Personnalisation de logiciels spécifiques, en cas de demande du client.



GEMINI

S.F.S. MOULD



GEMINI
STAMPO FORMATURA SUPERIORE

Hybrid Self-Centering Upper Plate

Hybrid è una piastra superiore di collegamento marche autocentrante, da magnetizzare alla piastra magnetica della pressa, realizzata per ottenere un monocalibro. Attraverso il concetto dell'energia dei fluidi in pressione, otteniamo un ciclo di pressatura a densità costante.
Hybrid è una piastra utilizzabile su qualsiasi tipo di pressa senza dover sostituire o togliere altre applicazioni esistenti (piastre magnetiche superiori).

Hybrid é uma placa superior de conexão dos cunhos superiores autocentrantes, sendo magnetizada à placa magnética da prensa, com o objectivo de obter monocalibre. Tendo como base, o conceito da energia de fluidos em pressão, obtemos um ciclo de prensagem a densidade constante.
Hybrid é uma placa utilizada em qualquer tipo de prensa sem substituir ou eliminar outras aplicações existentes (placa magnética superior).

Hybrid is a self-centering upper plate connecting the upper punches, to be magnetized to the magnetic plate of the press, in order to obtain a single gauge. Based on the concept of the energy of fluids in pressure, we obtain a pressing cycle at constant density.
Hybrid is a plate used in any type of press without replacing or eliminating other existing applications (upper magnetic plates).

Hybrid est une plaque supérieure reliant les tampons supérieurs à auto-centrage, étant aimanté à la plaque magnétique de la presse, afin d'obtenir un calibre unique. Sur la base du concept de l'énergie des fluides en pression, on obtient un cycle de pressage à densité constante.
Hybrid est une plaque utilisable dans tout type de presse sans remplacer ou éliminer d'autres applications existantes (plaques magnétiques supérieures).

Lo studio di realizzazione dello stampo Gemini è stato sviluppato utilizzando i concetti degli elementi finiti. Questo permette di quantificare e gestire le tensioni dovute alle dilatazioni termiche che si sviluppano durante la fase di esercizio dello stampo.
Questo stampo viene utilizzato quando è discriminante che la piastrella nasca nell'alveolo con la vista bella superiore. Gemini può essere impiegato con ottime performance anche nelle produzioni di tipo tradizionale.

O estudo de realização do molde Gemini foi desenvolvido utilizando o conceito dos elementos finitos. Isto permite quantificar e gerir a tensão devido à dilatação térmica que é desenvolvida durante o funcionamento do molde.
Este molde é utilizado quando é determinante que o mosaico nasça no alvéolo com a face para cima. O Gemini pode ser utilizado com ótimas performances mesmo na produção tradicional.

The Gemini mould realization study was developed using the finite element concept. This makes it possible to quantify and manage the stress due to the thermal expansion that is developed during the mould's operation.
This mould is used when it is crucial that the tile is born in the alveolus with face side up. Gemini can be used with great performances even in traditional production.

L'étude de réalisation du moule Gemini a été développée en utilisant le concept des éléments finis. Cela permet de quantifier et de gérer la contrainte due à la dilatation thermique qui se développe lors du fonctionnement du moule.
Ce moule est utilisé lorsqu'il est crucial que les carreaux naissent dans l'alvéole avec la belle face vers le haut. Gemini peut être utilisé avec de grandes performances même dans la production traditionnelle.

Special Moulds

Stampo studiato e costruito meccanicamente e geometricamente su misura di un pezzo speciale richiesto dal cliente. Vale a dire, piastrelle con: angoli arrotondati, bordi tridimensionali, grandini e con lati di forme differenti.

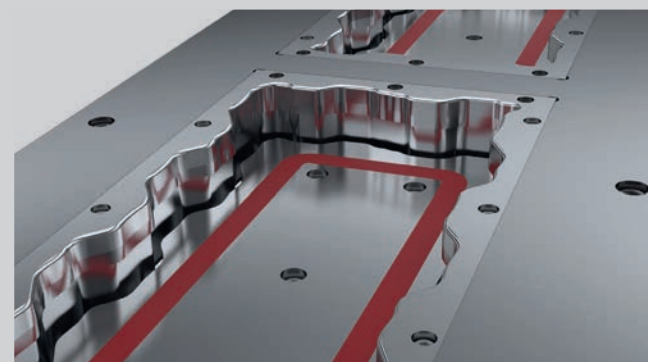
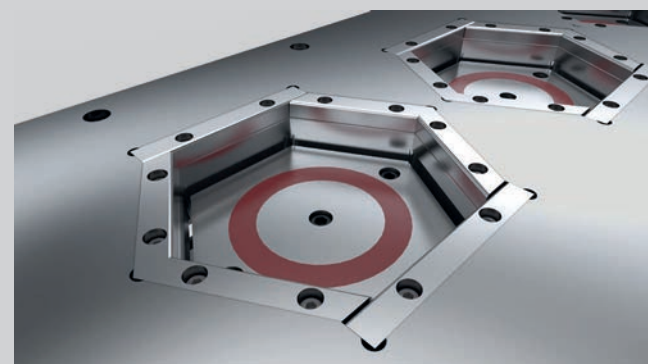
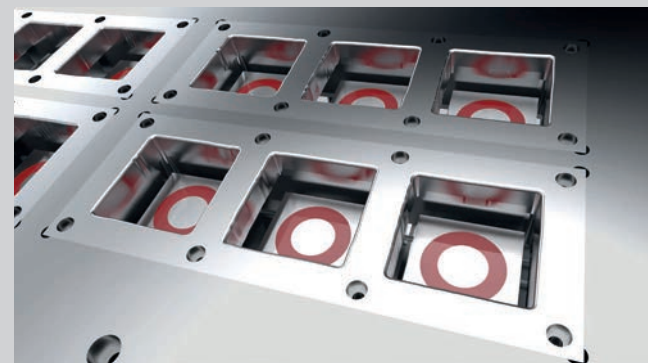
Molde estudado e construído mecânica e geometricamente à medida de uma peça especial solicitada pelo cliente.

Nomeadamente, peças cerâmicas: de cantos redondos; com bordos tridimensionais; com degraus; e com diversas formas nos vários lados que contém.

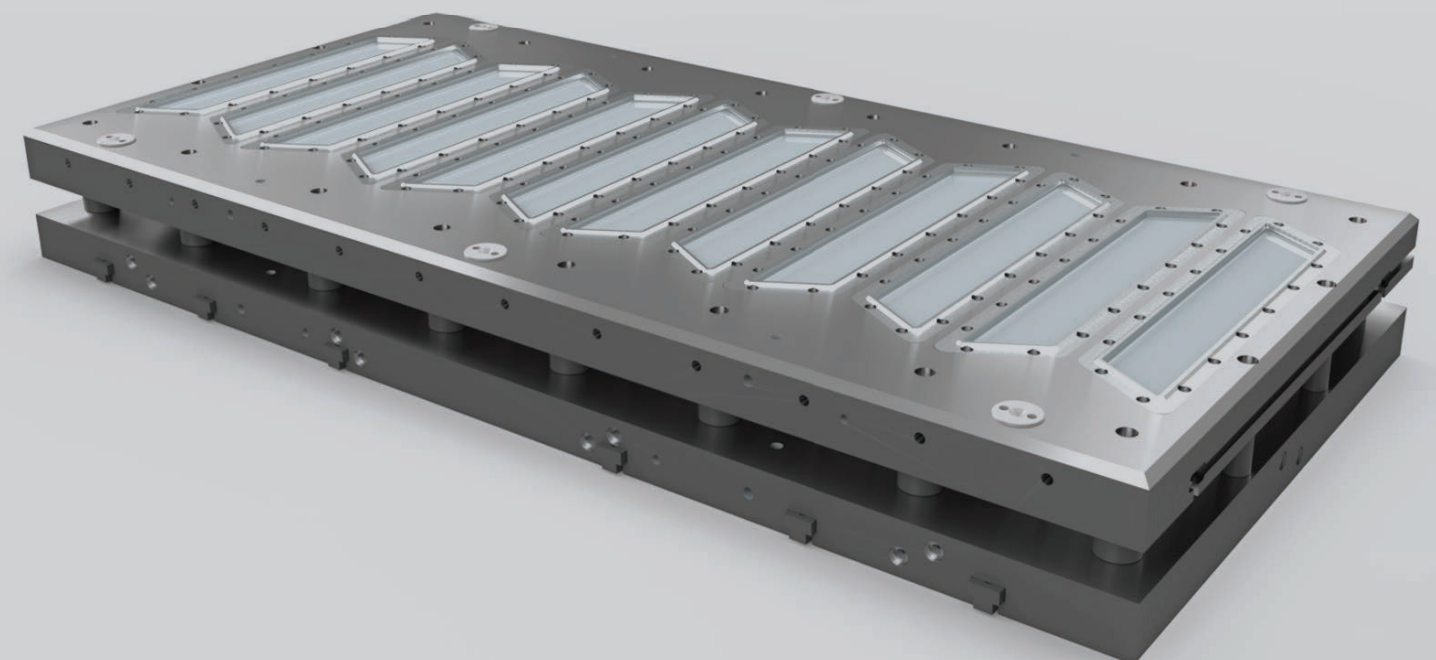
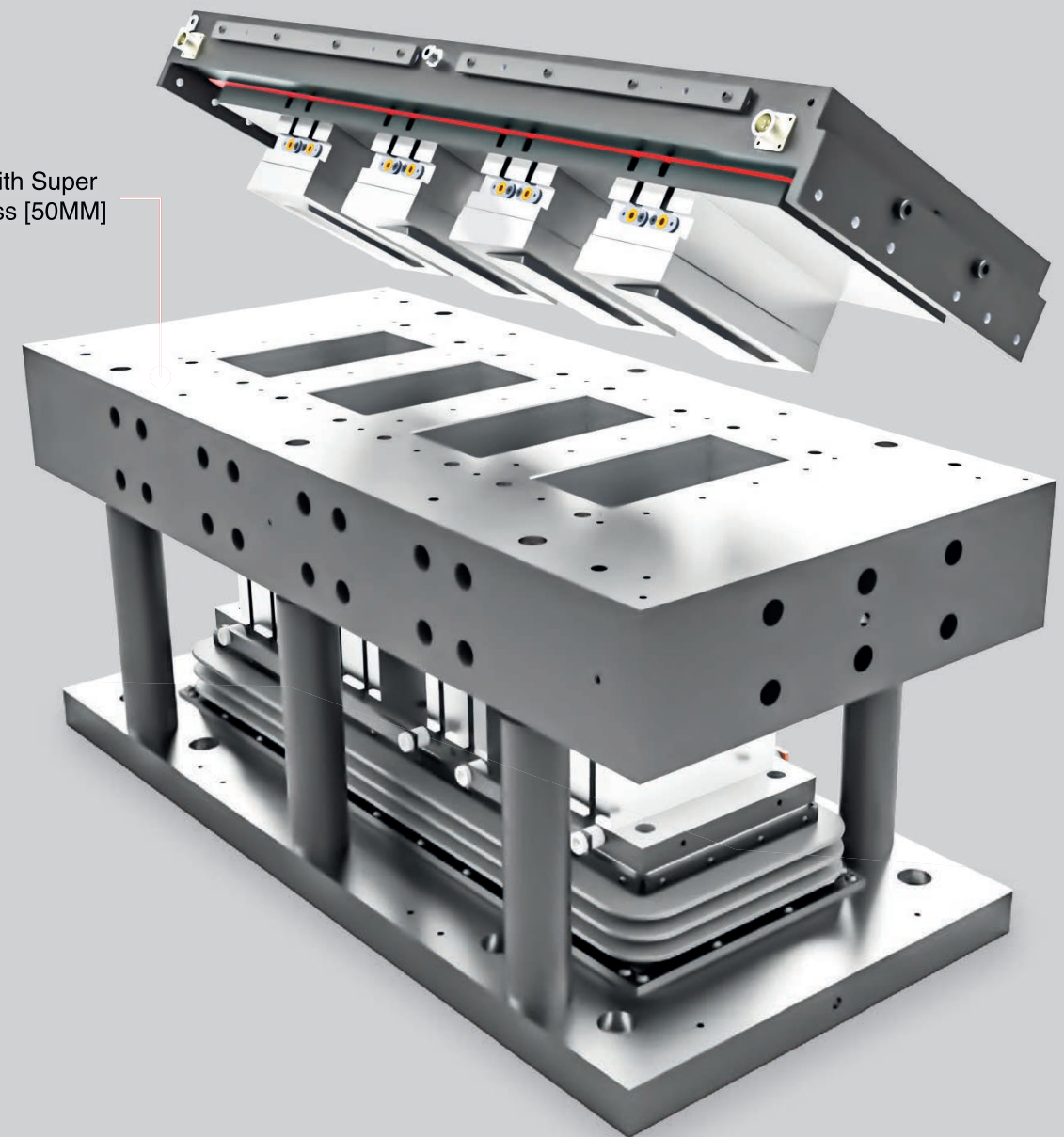
Mold studied and built mechanically and geometrically according to a special piece requested by the customer. Namely, tiles with round corners, with tridimensional edges, with steps and with sides of different shapes.

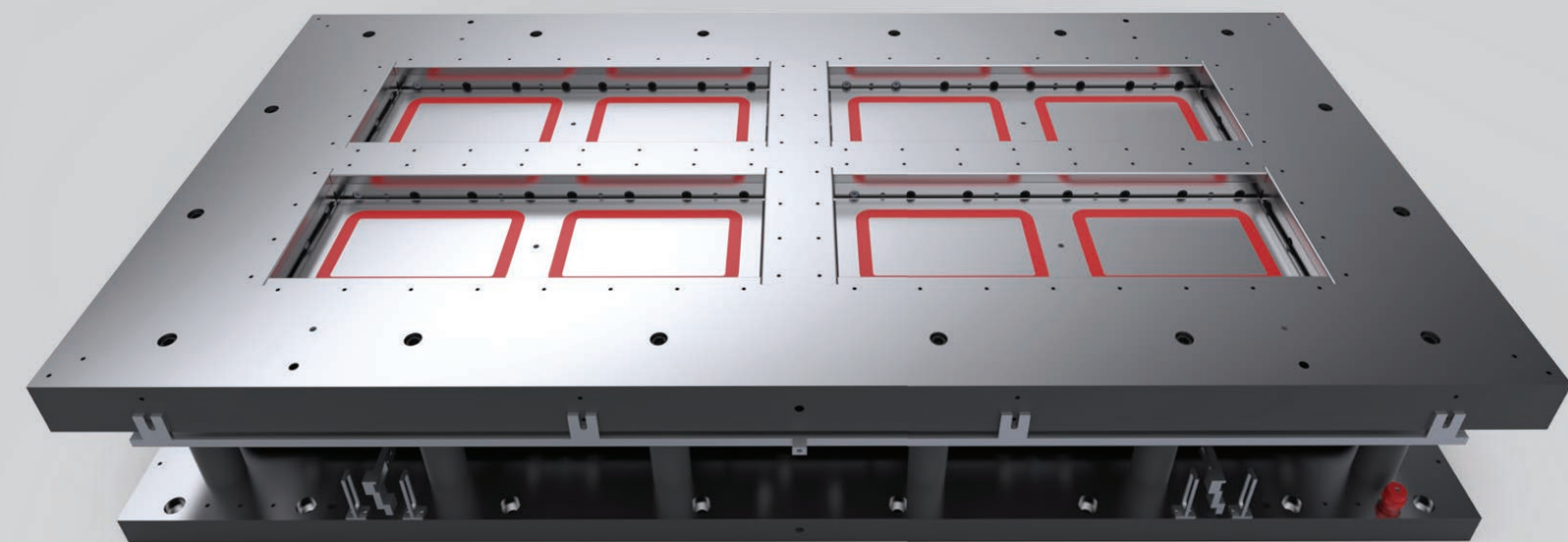
Moule étudié et construit mécaniquement et géométriquement selon une pièce spéciale commandée par le client.

À savoir, des carreaux avec des coins arrondis, avec des bords tridimensionnels, avec des étapes et avec des côtés de formes différentes.



Mould with Super Thickness [50MM]





Mirror Mould



Stampo specifico per lavorare principalmente formati con caratteristiche tecniche speciali. Permette di realizzare una piastrella con la faccia bella in alto, evitando così che il pezzo debba essere girato quando esce dallo stampo.

Molde específico para trabalhar maioritariamente com formatos pequenos. Prensa a peça com a face bela na parte superior, evitando assim a viragem da peça à saída para a linha.

Specific mould for working sizes with special technical characteristics. It allows you to create a tile with the beautiful face up, thus avoiding the piece having to be turned when it comes out of the mould.

Moule spécifique pour travailler principalement des formats avec des caractéristiques techniques particulières. Il permet de créer un carreau avec la belle face vers le haut, évitant ainsi d'avoir à retourner la pièce lorsqu'elle sort du moule.

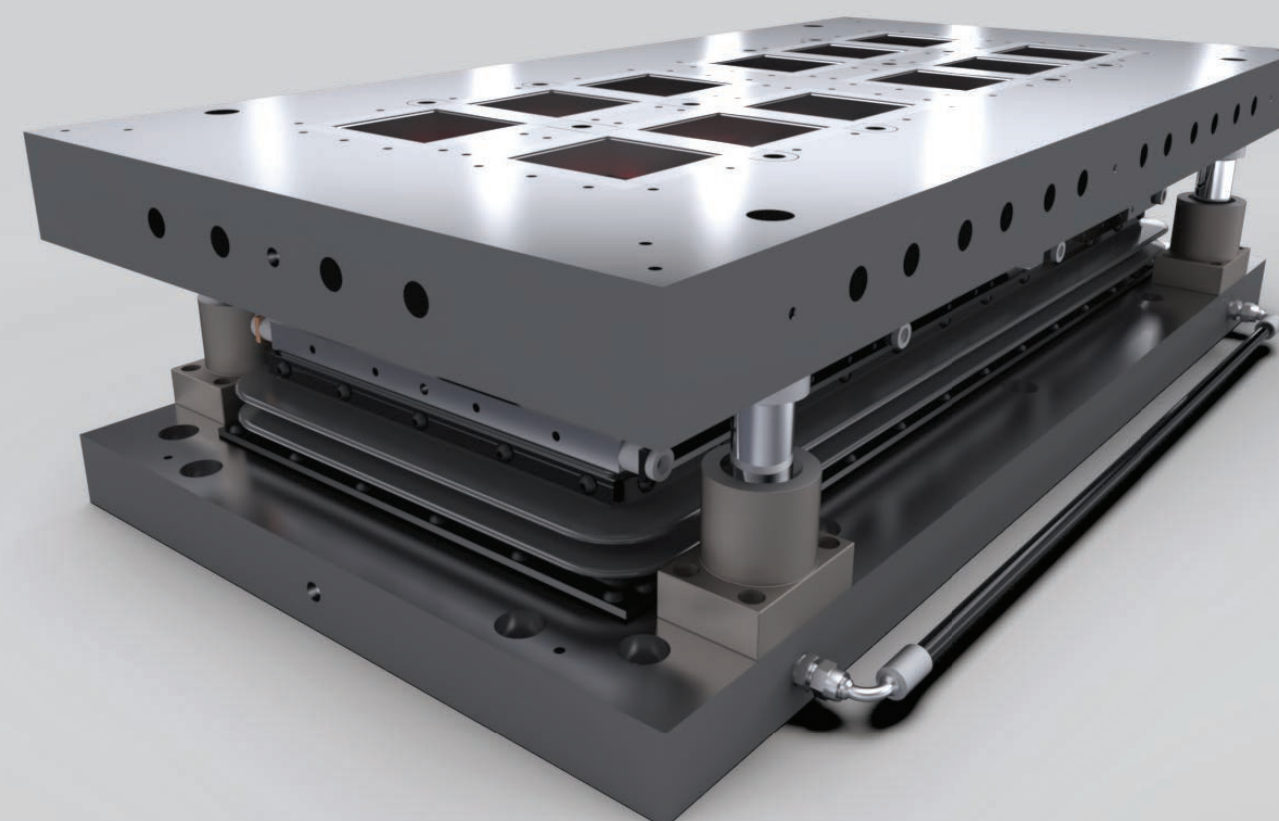
Lo stampo entrante è il più diffuso e versatile nella produzione ceramica. Con questo tipo di stampo la piastrella viene realizzata con la faccia bella nella parte inferiore dello stampo e dopo essere uscita dalla pressa, viene poi ruotata prima di andare in linea.

O molde penetrante é o mais usual e versátil na produção cerâmica. Neste, a peça é formada com a face bela na parte inferior do molde e é depois rodada à saída da prensa antes de seguir para a linha.

The entry mould is the most common and versatile in ceramic production. With this type of mould, the tile is realized with the beautiful face at the bottom of the mould and is then rotated after its exit of the press before going to the line.

Le moule entrant est le plus courant et le plus polyvalent dans la production de céramique. Avec ce type de moule, le carreau est fabriqué avec la belle face dans la partie inférieure du moule et est ensuite tourné après son sortie de la presse avant de passer à la ligne.

Entry Mould



Fast Change Mould

Poiché i cambi formato sono diventati sempre più frequenti, oggi diventa importante ridurre i tempi di fermo macchina nelle produzioni di piastrelle ceramiche.

Per soddisfare le esigenze dei propri clienti SCRMOLCER ha sviluppato uno stampo a cambio rapido che permette di ridurre notevolmente i tempi necessari per la sostituzione sulla pressa. Questo sistema raggiunge il duplice risultato di facilitare le normali operazioni di sostituzione e di incrementare la produzione annuale.

Cada vez mais, é importante reduzir os tempos de paragem nas máquinas de produção de mosaicos cerâmicos, pois as trocas de formato tornaram-se cada vez mais frequentes.

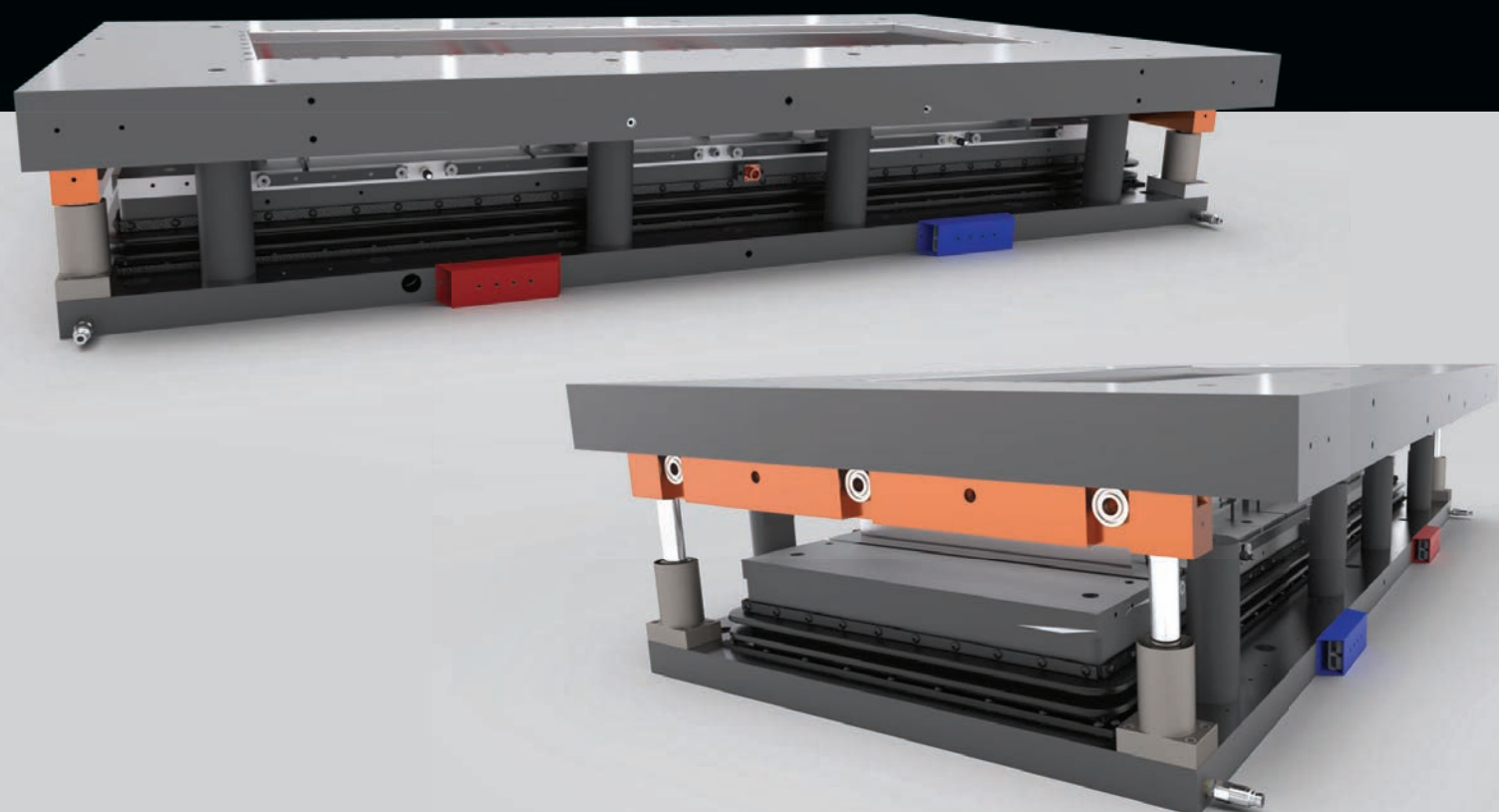
A SCRMOLCER, para satisfazer as exigências dos seus clientes, desenvolveu um molde de troca rápida de formato que permite reduzir notavelmente o tempo necessário para a substituição do molde na prensa. Este sistema reúne o duplo resultado de facilitar a operação de substituição do molde e de incrementar a produção.

Increasingly, it is important to reduce downtime in ceramic tile production machines, as format changes have become increasingly frequent.

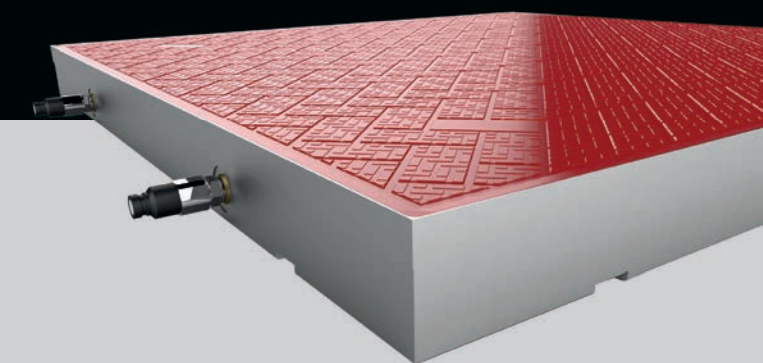
SCRMOLCER, in order to satisfy the demands of its customers, has developed a fast change mould that significantly reduces the time required to replace the mould in the press. This system combines the double result of facilitating the mould replacement operation and increasing production.

Il est de plus en plus important de réduire les temps d'arrêt des machines de production de carreaux en céramique, car les changements de format sont devenus de plus en plus fréquents.

SCRMOLCER, afin de satisfaire les demandes de ses clients, a développé un moule à changement de format rapide qui réduit considérablement le temps de remplacement du moule dans la presse. Ce système combine le double résultat de faciliter l'opération de remplacement du moule et d'augmenter la production.



“ISO- LAPPING” UPPER ISOSTATIC PUNCH



MARCA ISOSTATICA “ISO-LAPPING”

Questo tipo di marca isostatica è stata realizzata da SCRMOLCER per ridurre o eliminare nello specifico l'effetto trasparenza sul prodotto. Oggi grazie a questa tecnologia avanzata le aziende ceramiche possono disporre di un prodotto che non declassa le piastrelle dopo i cicli di levigatura e lappatura, aumentando sensibilmente le percentuali di prodotto di prima scelta.

NUOVA MARCA ISOSTATICA “ISL PLUS”

Oggi nasce ISL PLUS la marca isostatica sviluppata dalla ricerca continua, sperimentazioni e test effettuati presso le più note aziende ceramiche del panorama mondiale.

ISL PLUS è studiata per ottimizzare la pressatura sui grandi formati.

Con ISL PLUS si ottengono ottimi risultati di:

- Planarità;
- Quadratura ;
- Limitazione o riduzione effetto trasparenza, caratteristiche fondamentali oggi per la realizzazione di piastrelle di grandi formati con requisiti di alti standard produttivi.

CUNHO ISOSTATICO “ISO-LAPPING”

O cunho isostático em referência, foi realizado pela SCRMOLCER com o objetivo de reduzir ou eliminar especificamente o efeito de transparência no produto. Hoje, graças a esta tecnologia avançada, os fabricantes cerâmicos podem dispor de um produto que não desclassifica as peças após o ciclo de polimento e retificação, aumentando significativamente a percentagem de produto em primeira escolha.

NOVO CUNHO ISOSTATICO “ISL PLUS”

Hoje nasce ISL PLUS, os novos cunhos isostáticos, desenvolvidos de estudos contínuos e por testes efectuados nas nossas fábricas do panorama mundial.

ISL PLUS foi estudada para otimizar a prensagem nos grandes formatos.

Com cunhos ISL PLUS, obtêm-se ótimos resultados de:

- Planaridade;
- Esquadria;
- Limitação ou redução de efeito transparência, características fundamentais para a realização de peças de grandes formatos com requisitos de alto standard produtivo.

“ISO-LAPPING” UPPER ISOSTATIC PUNCH

The isostatic punch in question was made by SCRMOLCER with the aim of specifically reducing or eliminating the effect of transparency in the product. Today, thanks to this advanced technology, ceramic manufacturers can have a product that does not degrade the tiles after the polishing and grinding cycles significantly increasing the percentage of first choice product.

NEW UPPER ISOSTATIC PUNCH “ISL PLUS”

Today ISL PLUS is born, the isostatic punch developed from continuous studies and tests carried out in our factories worldwide. ISL PLUS was designed to optimize pressing in large formats.

With ISL PLUS punches, great results are obtained from:

- Flatness;
- Squaring;
- Limitation or reduction of the transparency effect, fundamental characteristics for the production of large-format tiles with high production standard requirements.

TAMPON SUPÉRIEUR ISOSTATIQUE “ISO-LAPPING”

Le poinçon isostatique en question a été fabriqué par SCRMOLCER dans le but de réduire ou d'éliminer spécifiquement l'effet de transparence du produit. Aujourd'hui, grâce à cette technologie de pointe, les fabricants de céramique peuvent disposer d'un produit qui ne dégrade pas les carreaux après les cycles de polissage et de meulage augmentant considérablement le pourcentage de produit de premier choix.

NOUVEAU POINÇON ISOSTATIQUE "ISL PLUS"

Aujourd'hui, ISL PLUS est né, les nouveaux poinçons isostatiques développés à partir d'études et de tests continus effectués dans nos usines du monde entier.

ISL PLUS a été conçu pour optimiser le pressage des grands formats.

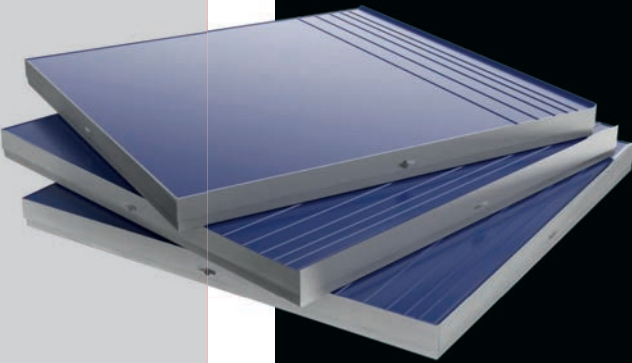
Avec les tampons ISL PLUS, d'excellents résultats sont obtenus à partir de :

- Planéité;
- Cadre;
- Limitation ou réduction de l'effet de transparence, caractéristiques fondamentales pour la production de carreaux de grands formats avec des exigences élevées en matière de standard de production.

Punches for Special Pieces



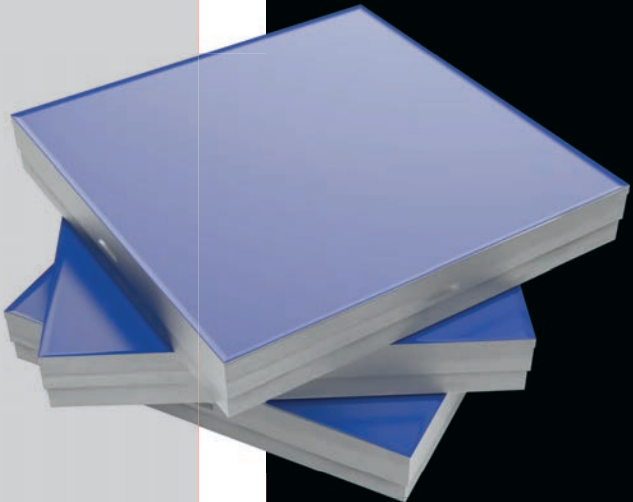
Tampone gradino
Cunho degrau
Punch step
Poinçon étape



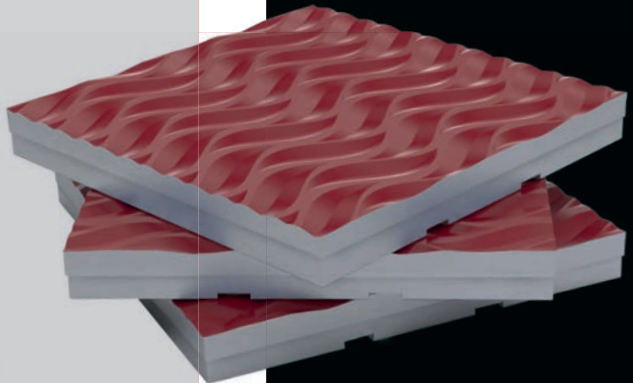
Tampone bordino battiscopa
Cunho inferior rodapé
Lower punch skirting board
Poinçon de plinthe inférieur



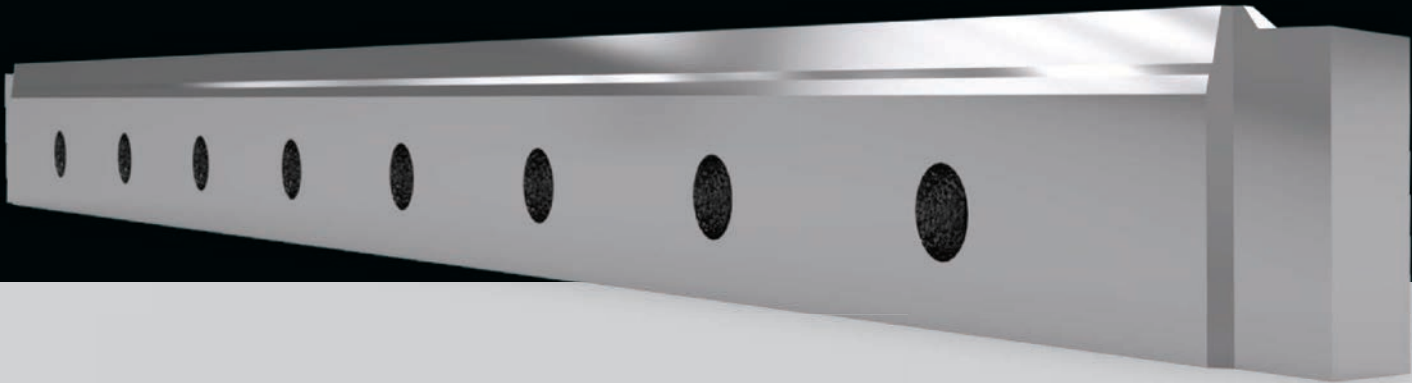
Tamponi gommati con gomma e/o resina
Cunho plastificado em borracha e/ou resina
Punches in resin and/or rubber coated
Poinçons revêtus en gomme et/ou en résine



Tampone bordino lama bordo tridimensionale rivestito in gomma e/o resina
Cunho de face tridimensional revestido a borracha e/ou resina
Rubber and/or resin coated tridimensional lower punch
Poinçon inférieur tridimensionnel avec gomme et/ou résine



LINER SERIES “PERFORMANCE”



SERIE “PERFORMANCE”

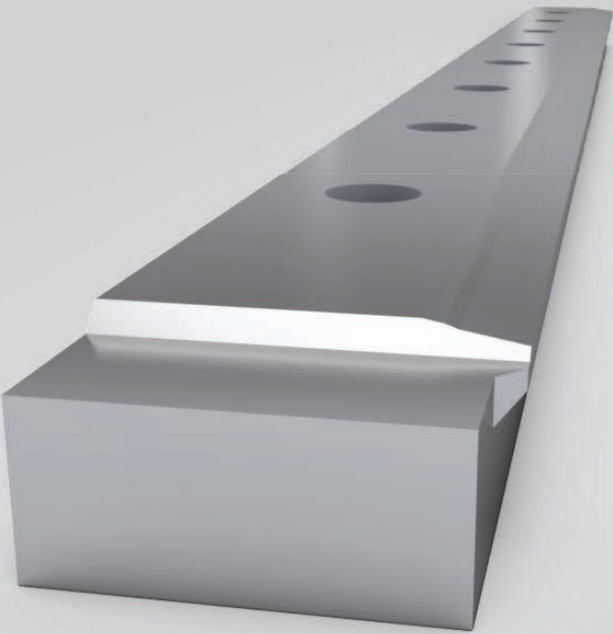
SCRMOLCER impegnata da sempre nella ricerca ha rivoluzionato il cuore dello stampo aumentandone durata, qualità e rese produttive con l'introduzione della Serie “PERFORMANCE”.
La continua richiesta del cliente ha portato SCRMOLCER a sviluppare questa nuova tecnologia applicabile a tutti gli stampi tradizionali e a trasferimento di soffice con lastre ad angolo vivo o angolo raggiato e lati ondulati, permettendo di moltiplicare di varie volte la normale durata degli stampi, abbattendo i tempi morti dovuti ai cambi stampo e/o matrice. SCRMOLCER ha sviluppato lastre serie TMR2, CR05 e INS3.

SÉRIE “PERFORMANCE”

A SCRMOLCER empenhada desde sempre na procura, revolucionou o coração do molde aumentando a duração, qualidade e produtividade com a introdução da Série “PERFORMANCE”.
A continua procura dos clientes levou a SCRMOLCER a desenvolver esta nova tecnologia aplicável a todos os moldes tradicionais e a transferimentos com réguas passantes, raio e lados ondulados, permitindo multiplicar várias vezes a normal duração dos moldes, diminuído os tempos mortos devido a troca do molde e/ou aro. A SCRMOLCER desenvolveu as réguas das séries TMR2, CR05 e INS3.

SERIES “PERFORMANCE”

SCRMOLCER, always committed to research, has revolutionized the heart of the mould, increasing duration, quality and productivity with the introduction of the “PERFORMANCE” Series.
Continuous customer demand has led SCRMOLCER to develop this new technology applicable to all traditional and SFS moulds with liners at sharp or radius corners and wavy sides, allowing the normal duration of the moulds to be multiplied several times, reducing downtime due to mould and/or die box replacement. SCRMOLCER has developed the TMR2, CR05 and INS3 series liners.



SÉRIES “PERFORMANCE”

SCRMOLCER, toujours engagé dans la recherche, a révolutionné le cœur du moule, en augmentant la durée, la qualité et la productivité avec l'introduction de la Série “PERFORMANCE”.
La demande continue des clients a conduit SCRMOLCER à développer cette nouvelle technologie applicable à tous les moules traditionnels et transferts avec barrettes passantes ou rayées et côtés ondulés, permettant de multiplier plusieurs fois la durée normale des moules, réduisant les temps d'arrêt dûs au remplacement de moule et/ou matrice. SCRMOLCER a développé les barrettes des séries TMR2, CR05 et INS3.

LINER SERIES “PERFORMANCE”

TMR2

Lastrina rigenerabile doppio distanziale costruita in acciaio speciale temprato ad alto modulo di resistenza all'usura, che ci permette la realizzazione di angoli raggiati e profili ondulati per stampi tradizionali e a trasferimento di soffice. Questo nuovo materiale ci ha permesso di raddoppiarne la durata elevando notevolmente la qualità del materiale prodotto.

Régua reparável dupla face construída em aço especial temperado de alto módulo de resistência ao desgaste, permite a realização de raios e perfis ondulados para moldes tradicionais e de transferência SFS. Este novo material permite duplicar a duração elevando notavelmente a qualidade do material.

Double-sided repairable liner made of special tempered steel with a high modulus of wear resistance, it allows the creation of rounded corners and waved profiles for traditional and transfer moulds. This new material makes it possible to double the duration, significantly raising the quality of the material.

Barrette réparable double face en acier spécial trempé à haut module de résistance à l'usure, elle permet la création de rayons et de profils ondulés pour les moules traditionnels et de transfert. Ce nouveau matériau permet de doubler la durée, augmentant considérablement la qualité du matériau.

CR05

Lastrina rigenerabile doppio distanziale costruita in acciaio speciale temprato e sottoposta a successivo trattamento antiusura, possibilità di realizzazione angoli raggiati, profilo ondulato per stampi tradizionali e a trasferimento di soffice, ideali per risolvere le attaccature d'impasto al corpo lastrina. Questo trattamento termico alternativo ci ha permesso permesso di aumentarne la durata innalzando decisamente la qualità del materiale prodotto.

Régua reparável de dupla face construída em aço especial temperado e submetida a sucessivos tratamentos anti desgaste, possibilita a realização de raios e perfis ondulados para moldes tradicionais e de transferência SFS, ideal para resolver o agarrar da pasta à régua. Este tratamento térmico alternativo permitiu o aumento da duração e também o aumento da qualidade do material produzido.

Liner can be regenerated with double spacer made of special hardened steel anti-wear and subjected to further processing, feasibility rounded corners, wavy sides for conventional moulds and for transfer of soft, ideal for solving the liner attaches to the body mixing. This heat treatment alternative has allowed to increase its durability significantly raising the quality of material produced.

Barrette réparable double face en acier spécial trempé et soumise à des traitements anti-usure successifs, elle permet la création de rayons et de profils ondulés pour moules traditionnels et de transfert, idéale pour résoudre le collage de la pâte à la barrette. Ce traitement thermique alternatif a permis une augmentation de la durée et également une augmentation de la qualité du matériau produit.

INS3

Lastrina monofacciale in acciaio con inserto antiusura, realizzabile su formati a spigolo vivo, lineari o raggiati ad alto rendimento pari a tre volte la resa delle tradizionali lastrine.

Régua mono facial em aço com incrustação de elemento anti desgaste, realizada para formatos passantes e lineares, com alto rendimento face às tradicionais régua.

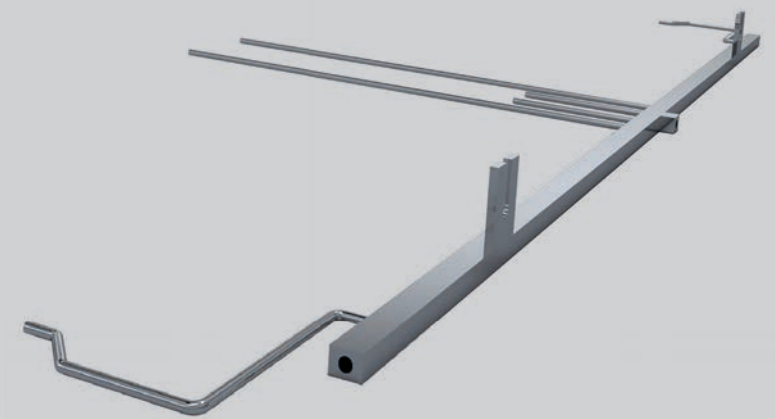
Single-sided steel liner with anti-wear element inlay, made for linear, sharp and rounded corners with high performance equal to three times the yield to the traditional liners.

Barrette en acier simple face avec incrustation d'éléments anti-usure, conçue pour les angles linéaires, passants et arrondis avec des performances élevées égales à trois fois le rendement des barrettes traditionnelles.

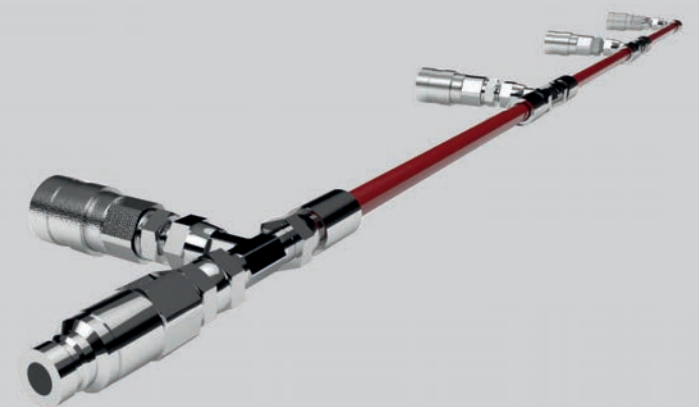


SPARES

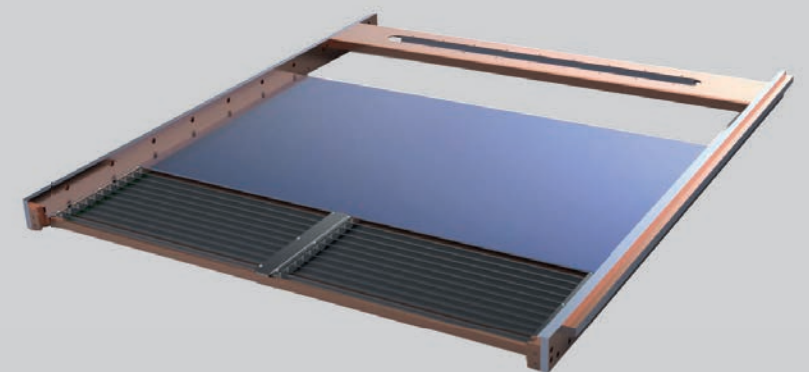
Soffiaggio • Soprador
Blower • Souffleur



Collegamenti Idraulici • Ligações Hidráulicas
Hydraulic Connections • Connexions Hydrauliques



Carrello di Caricamento • Carro Alimentar Pó
Loading Trolley • Chariot de Chargement



Piastra Porta-Tamponi a Scorrimento • Patins de Transporte de Cunhos
Sliding Lower Punches Holder Plate • Plaque Porte-Poiçons
Inférieurs Coulissante



SPARES

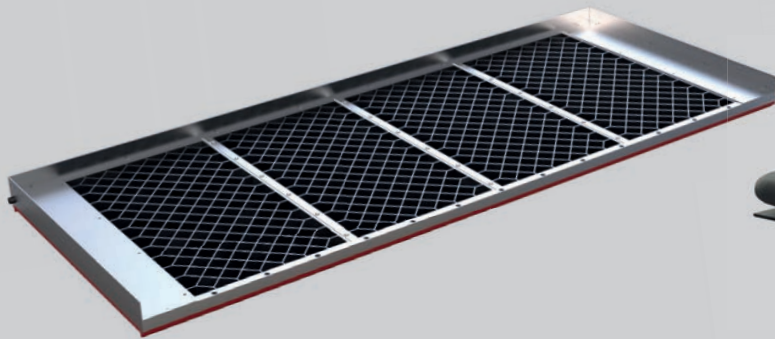
Gli accessori sono parti integranti degli Stampi, o parti/sistemi esterni indispensabili per il processo di pressatura.

Accessories are integral parts of the Molds, or external parts/systems indispensable for the process of pressing.

Os acessórios são peças integrantes dos Moldes, ou peças/sistemas externas indispensáveis para o processo de prensagem.

Les accessoires font partie intégrante des Moules, ou pièces/systèmes externes indispensables au processus de pressage.

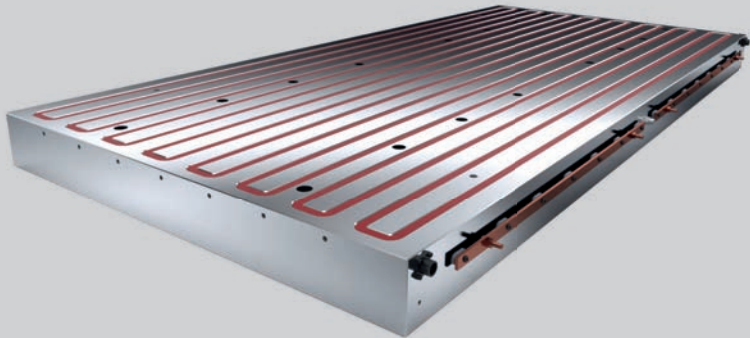
Griglia • Grelha
Grid • Grille



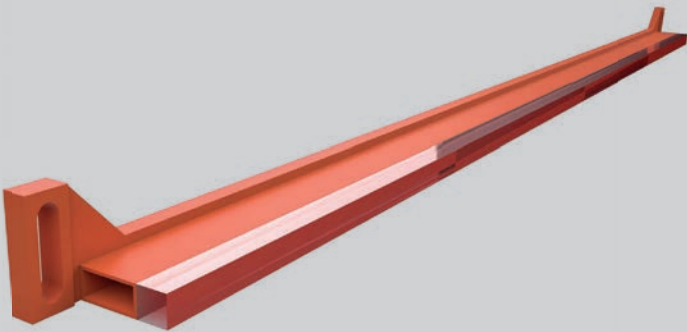
Soffietto • Fole
Bellow • Soufflet



Piastra Magnetica • Placa Magnética
Magnetic Plate • Plaque Magnétique



Spintore Carrello • Empurrador
Press Box Pusher • Poussoir de Chariot



MOLGRAPH DESIGN STUDIO

Inside the group SCRMOLCER it is born a graphic studio the “MOLGRAPHSTUDIO” able to develop ideas, graphic projects and aesthetics solutions to ensure not only a technical product but also of trend and of image.

In the design department SCRMOLCER there is a team engaged to providing timely and innovative solutions to customer needs.





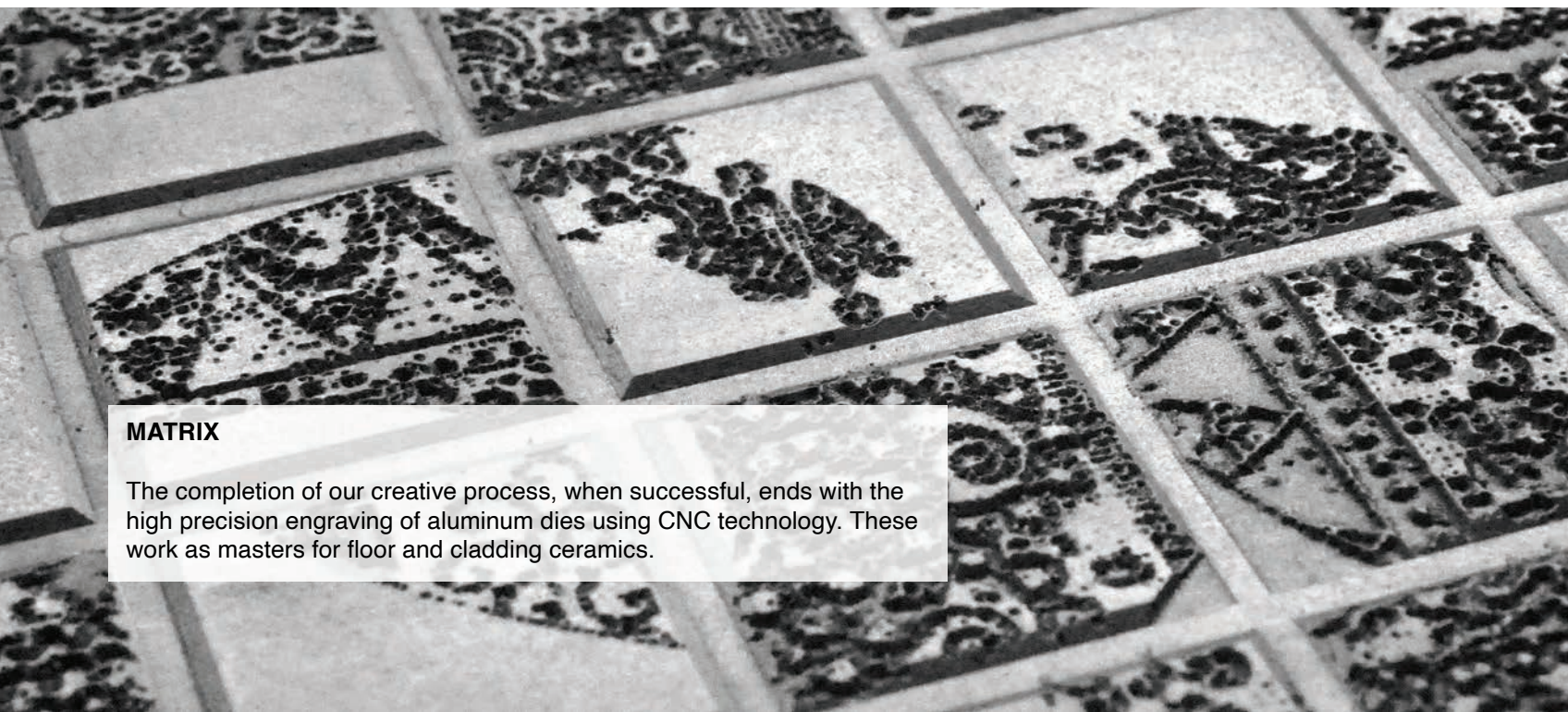
SCANNER

We use 3D scanners to scan surfaces of different sizes and types of material.
We provide our customers/partners with the possibility of whenever necessary, read specific surfaces for new graphic projects and structure.



DESIGN

Molgraph is a creative department that has a specialized team and committed to presenting the best and most innovative solutions for its customers.
Research ideas spontaneously or at the customer's request, to get the best combination of results between textured surfaces and excellent visual images quality.



MATRIX

The completion of our creative process, when successful, ends with the high precision engraving of aluminum dies using CNC technology. These work as masters for floor and cladding ceramics.



ITALIA

Via Giotto, 4
42014 Castellarano (RE)
Italia

0039 536 857 929
info@scr-group.it | scr@scr-group.it

PORTUGAL

Zona Industrial de Oiã,
Rua do Kartódromo nº6
3770 - 068 Oiã
Portugal

00351 234 723 106
molcer@molcer.pt

