



SFE

# Infinity

Stampo Formatura Elettronico



NUOVO STAMPO S.F.E. STAMPO A FORMATURA  
ELETTRONICO "INFINITY"

NEW S.F.E. MOULD - "INFINITY" ELECTRONIC MOLDING MOULD - NUEVO MOLDE S.F.E. CON FORMATO ELECTRÓNICO INFINITY

Stampo a formatura elettronica in grado di gestire la pressione dell'impasto ceramico nello stampo alveolo per alveolo singolarmente. Con questa tipologia di stampo oggi S.C.R. riesce a proporre uno stampo che già dalla prima pressata visualizza su un monitor la pressione specifica che si sviluppa in ogni alveolo. Con questa tecnologia avanzata e brevettata l'utilizzatore dello stampo vede in tempo reale, pressata per pressata, la condizione di esercizio dello stampo e può intervenire in modo immediato ed efficace per correggere eventuali difetti senza dover attendere i tempi della "staffetta". Lo stampo INFINITY è dotato inoltre di una tecnologia che permette di avvisare eventuali scostamenti di lavoro impostati dall'operatore in fase di esercizio ed eventualmente, su abilitazione, anche fermare il ciclo produttivo.

Electronic molding mould allows to manage the pressure of ceramic mixture in the mould in every individual pit. Today with this type of mould S.C.R. tries to propose a product that visualizes on monitor, already with the first pressed, the specific pressure developed in every pit. With this advanced and patented technology the user of mould views in real time, pressed by pressed, the condition of exercise of mould and he can immediately intervene in the effective way to correct possible defects without to attend the times of "relays". The INFINITY mould is besides proved of a technology that allows to advise eventual deviations of work set by user and eventually, on habilitation, also to stop the productive cycle.



El molde de control electrónico permite manejar la presión de la mezcla cerámica en cada uno de sus alveolos. Hoy en día con este tipo de moldes S.C.R. trata de proponer un producto que desde la primera prensada se visualice en un monitor la presión desarrollada en cada alveolo. Con esta avanzada y patentada tecnología los usuarios de los moldes podrán ver en tiempo real, prensada por prensada, la forma en la que trabaja el molde y pueden intervenir de forma inmediata para corregir los posibles defectos sin necesidad de realizar paradas o esperar que la muestra salga del horno. El molde Infinity esta dotado de una tecnología que permite notificar eventuales defectos al operador durante el proceso productivo y eventualmente está facultado para poder parar el ciclo productivo.

Molde a formatura eletrónico com condições de controlar no molde, alveolo por alveolo separadamente. Com este tipo de molde, hoje a s.c.r.molcer, consegue propor aos seus clientes um molde que, desde a primeira prensagem, é visualizada num monitor a pressão específica que se desenvolve em cada alveolo. Com esta tecnologia avançada e patenteada, o utilizador do equipamento pode ver em tempo real, prensada após prensada, a condição de trabalho do molde e pode intervir de imediato e de modo eficaz, a correção de eventuais defeitos sem esperar o tempo de saída da "amostra" do forno. O molde infinity é dotado de uma tecnologia que permite avisar eventuais defeitos de trabalho ao operador, em fase de exercício, e eventualmente, tem a habilitação para poder parar o ciclo produtivo.



Con INFINIY si ottengono già dalla prima pressata:

- uniformità di pressione specifica per ogni alveolo;
- densità specifica per alveolo pressoché identico;
- valori dimensionali della piastrella mono-calibro;
- eliminazione fermo macchina per modifiche posizionamento tamponi a seguito di valori errati di misure piastrelle;
- massima sicurezza in utilizzo in quanto tutte le operazioni di settaggio e variazioni regolazioni stampo avvengono a bordo stampo non più in modo manuale dall'operatore sotto lo stampo.

You can obtain with INFINIY already with first pressed:

- uniformity of specific pressure for each pit;
- specific density for pit almost identical;
- dimensional values of tile single gauge;
- elimination arrest-machine to replace the punches after wrong values of measures tiles;
- maximum security of utilization because all operations of setting and variation regulations happen away from the mould, in this way the user will not work manually under the mould.



- Height-position of punch;
- Alarms of abnormalities with setting formulated by user of mould;
- Continuously visualization of pressing's data;
- Retention of values for cycle of pressing;
- Visualization specific pressure for pit;
- Specific customizable software on customer request.

- Posición de altura del Punzón.
- Alarma de anomalías diseñadas y formulados por el operador del molde.
- Visualización continua de los datos de las prensadas.
- Memorización de los datos por cada ciclo de prensada.
- Visualización de la presión específica de cada alveolo.
- Software personalizado según los requerimientos del cliente.

Con INFINIY podemos obtener desde la primera pressada:

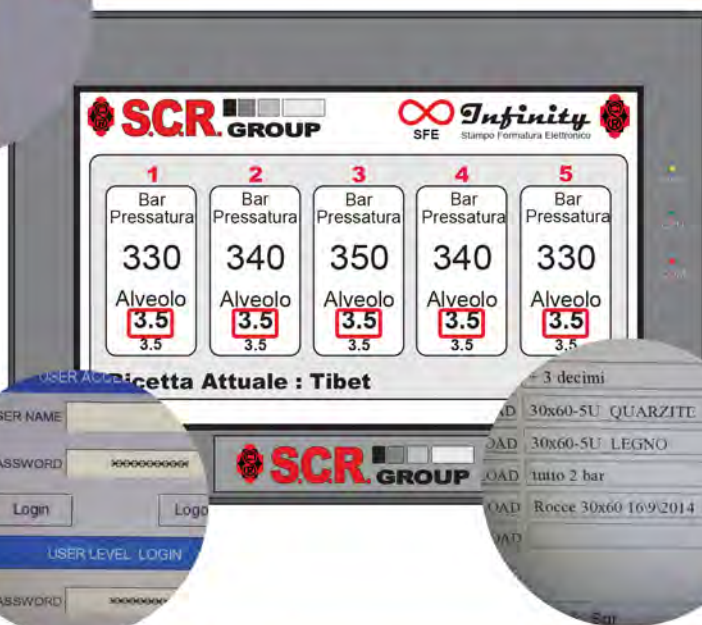
- Uniformidad de presión específica en cada alveolo.
- Los valores dimensionales de la baldosa de un mismo calibre.
- Eliminación de las paradas de la máquina para reemplazar los punzones durante la corrección de defectos de medida de la pieza.
- Máxima seguridad en la utilización ya que las operaciones de ajustes y variación de regulaciones ocurren lejos del molde, de esta forma el operador no tendrá que trabajar de forma manual bajo el molde.

Com infinity podemos obter através da primeira pressada:

- uniformidade de pressão específica em cada alveolo;
- diferenças da pressão específica por alveolo;
- eliminação da paragem da máquina para correção dos defeitos de medida da peça;
- máxima segurança na utilização durante as operações de controle e regulação, não interferindo o operador manualmente no molde.



- altezza- posizione tampone;
- allarmi anomalie con settaggio impostato dall'operatore in utilizzo;
- visualizzazione dati pressatura in continuo;
- memorizzazione dei valori per ciclo di pressatura su memoria;
- visualizzazione pressione specifica per alveolo;
- personalizzazione software specifico su richiesta cliente.



- posição altura do cunho;
- alarme de anomalias com seleção imposta pelo operador na utilização;
- visualização dos dados de prensagem em modo contínuo;
- memorização dos valores por ciclo de prensagem;
- visualização de pressão específica por alveolo;
- personalização de software específico, em caso de pedido por parte do cliente.